



HAKKIMIZDA

ÖZMAK OTOMOTİV YEDEK PARÇA İMALAT SANAYİ, 1990 yılında kurulan Adana Orta Ölçekli Organize Sanayisi Sitesinde 2000 m²'lik kapalı alanda üretim yapmaya devam eden şirketimiz hızla büyüyerek 2000'li yıllarda TEMSA GLOBAL A.Ş.'nin kalite puanı en yüksek ve Termin'e uyma konusunda oldukça hassas davranan, yenilikçi, teknolojik gelişmelere ayak uyduran tedarikçilerinden biri haline gelmiştir.

Uzman teknik kadro ve üstün kalite anlayışı ile otomotiv sanayisinde, sürekli ve kaliteli hizmet sunan kuruluşumuz, tam otomatik CNC makinelerinde sıfır hata ile ihtiyacınız olan her türlü egzoz borusu, iç trim boruları, radyatör boruları (bakır), sıcak su kalorifer boruları (prinç) ve braket, plate imal edebilecek teknolojiye ve tecrübeye sahiptir. Bunun yanı sıra firmamız dünyadaki teknolojik yenilikleri güncel olarak takip etmektedir ve üretimdeki kaliteyi arttırmak için gerekli olan hiçbir yatırımı yapmaktan kaçınmamaktadır. ÖZMAK OTOMOTİV, size tasarımdan seri imalata kadar kaliteli ve sürekliliği olan bir hizmet verebilmektedir.

MİSYONUMUZ

Amacımız hizmet vermekte olduğumuz globalleşen türk firmalarına, alanında en kaliteli ürünleri üretebilmek ve dünyaya yerli üretimi tanıtan bir firma olmaktır.

İlkesi kusursuz müşteri memnuniyeti olan ÖZMAK'ın, çeyrek asrı aşan tecrübesi ile köklü bir firma olarak yeni teknolojilerle desteklediği sorunsuz mamul üretimi ve teslimatını size uzman teknik kadrosuyla birlikte sunmaktadır.

ÖZMAK, verdiği hizmetin kalitesi ile artan müşteri memnuniyetini daha da kuvvetlendirmek inancı ve bilinciyle çalışmalarını sürdürmekte ve "Müşterilerimiz Referanslarımızdır" ilkesi ile çalışmaktadır.

VİZYONUMUZ

ÖZMAK olarak;

Firmamızın teknolojisini ve ürünlerini avrupa standartlarına taşımak,
Kalite yönetim sistemimizin sürekli iyileştirilmesi ve gelişmesini sağlamak,
Müşterilerimize en kaliteli ürünü en iyi koşullarda sağlayarak müşteri memnuniyetini en üst sınırlara taşımaktır.

KALİTE POLİTİKAMIZ

ÖZMAK, müşterilerine her zaman kaliteli ve güvenilir bir hizmet sunduğunu 2005 yılında ISO 9001 Kalite Belgesi ile belgelemiştir. ÖZMAK'ta, her zaman dikkatli ve titizlikle yapılan çalışmalar kontrol aşamasında özenle denetlenmekte olup %100 müşteri memnuniyeti sağlamaktadır. Test ve kontroller müşteri istekleri, yasal gereklilikler ve uluslararası standartlara göre, kalibrasyonu yapılmış ekipmanlar ile gerçekleştirilmektedir. Müşterilerinin önceliklerini ilk sırada tutan şirketimiz, ürettiği ürünler ve verdiği hizmetlerde en üst seviyede kaliteye ulaşmaktadır.

BİZE GÖRE;
Kalite asla bir tesadüf değil, daima akıllı bir gayretin sonucudur.
Kalite eğitimle başlar ve eğitimle devam eder.
Kalite, sunan tarafından dayatılamaz, müşteri tarafından algılanır.

ÜRETİM AŞAMASI

- 1- Katı model incelenir ve üç boyutlu olarak JIG tasarlanır.
- 2- JIG parçaları tek tek ayrılır ve lazerde kesim işlemi yapılır ve çıkarılır.
- 3- Parçanın katı model üzerinden büküm açıları, rotasyonları ölçülür ve parça CNC boru bükme makinesinde bükülür.
- 4- Daha sonra parça JIG'in üzerine oturturulur, JIG'e göre büküm programında bir takım değişiklikler yapılır ve doğru pozisyon bulunduktan sonra parçanın büküm programı makineye kaydedilir. Bu arada parçanın flanşı lazerde kesilir.
- 5- Kesilen flanş son olarak JIG'e göre parçaya montaj edilir ve üretim aşaması tamamlanır.
- 6- Montajı tamamlanan parçaya kaynak çekilir.
- 7- Kaynağı tamamlanan parça kalite kontrol teknikeri tarafından ölçüleri ve kaynağı kontrol edilir.
- 8- Parça eğer basınçlı bir ortamda çalışacaksa Pnömatik testi yapılır.

YÜZEY TEMİZLİĞİ AŞAMASI

Parça kalite kontrolden geçtikten sonra yüzey temizliği yapılmak için taşlama bölümüne gider. Yüzey temizliği yapıldıktan sonra parçalar fosfatlı suda yıkanır, saf suda durulanır ve kurulanır.

BOYA VE PAKETLEME AŞAMASI

Yüzey temizliği yapılan parçalar elektrostatik boya makinası ile boyanır, fırınlanır.
Daha sonra boyanın cilası çekilir, final kalite kontrolü yapılır ve sevkiyat yapılırken dış darbelerden korumak amaçlı paketlenir.

Değerimiz yaptıklarımızdan değil , anladıklarımızdan ileri gelir, herkes nasılsa bir şeyler yapıyor.



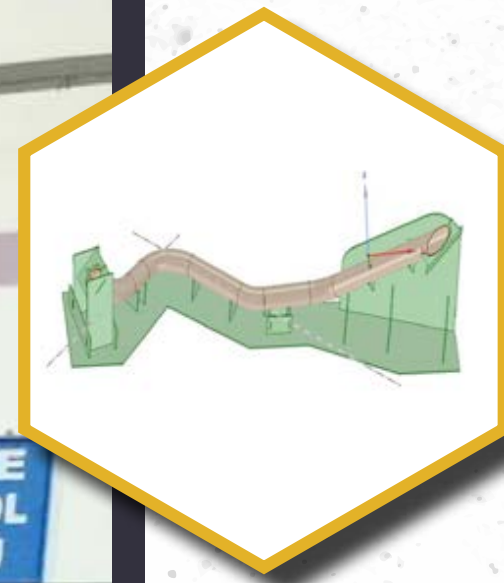
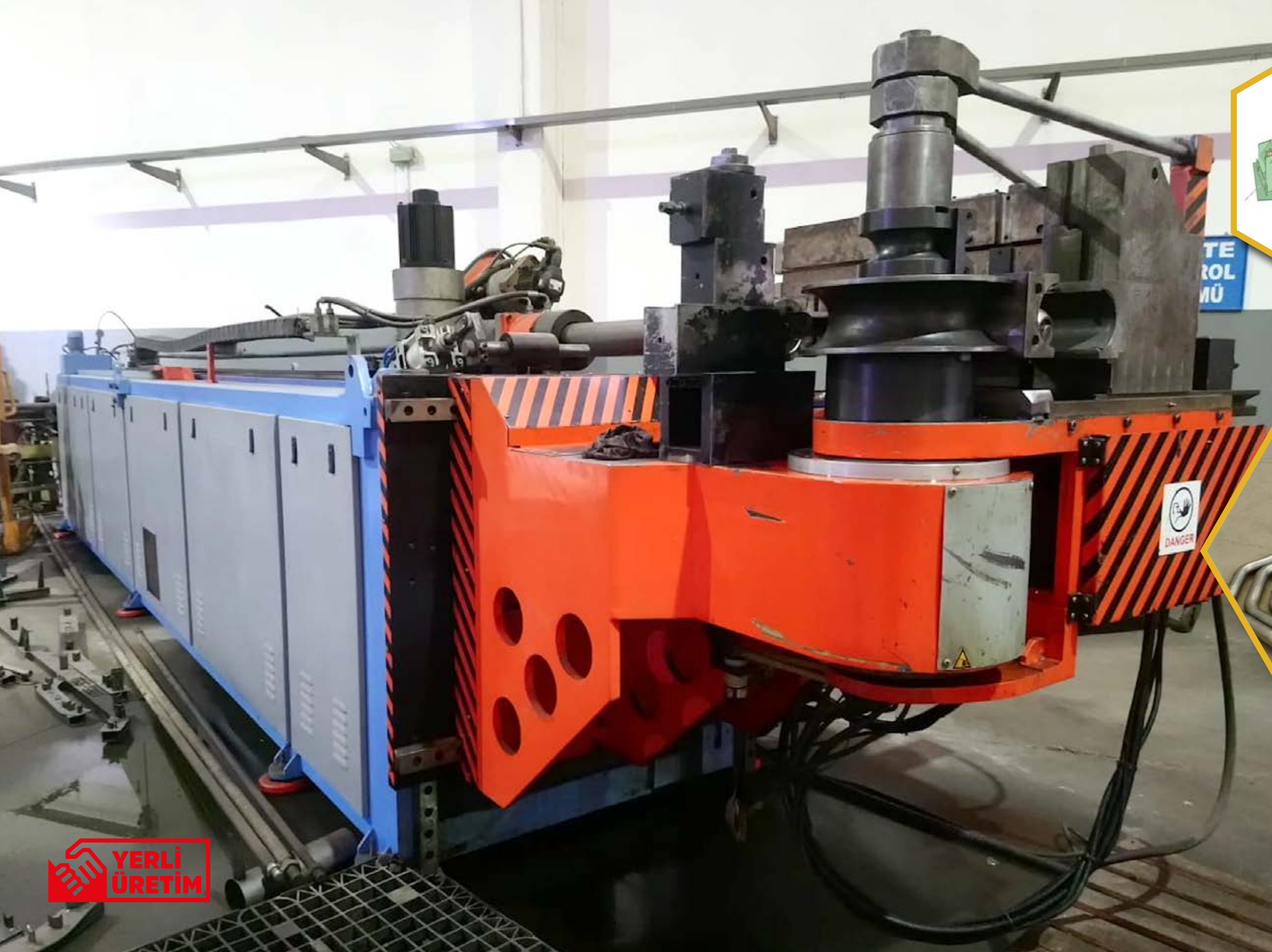


FABRİKAMIZ

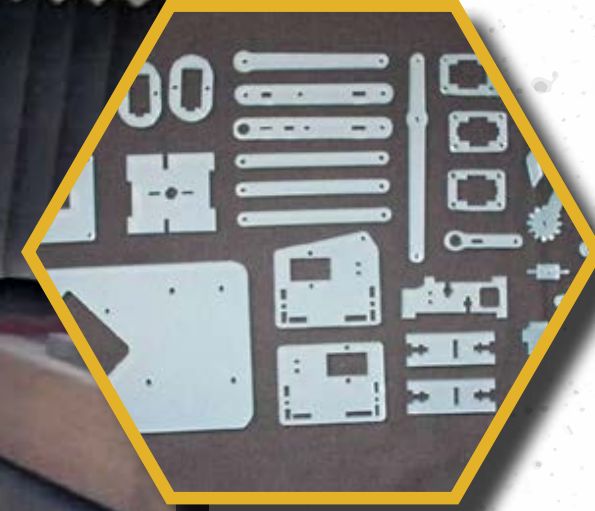
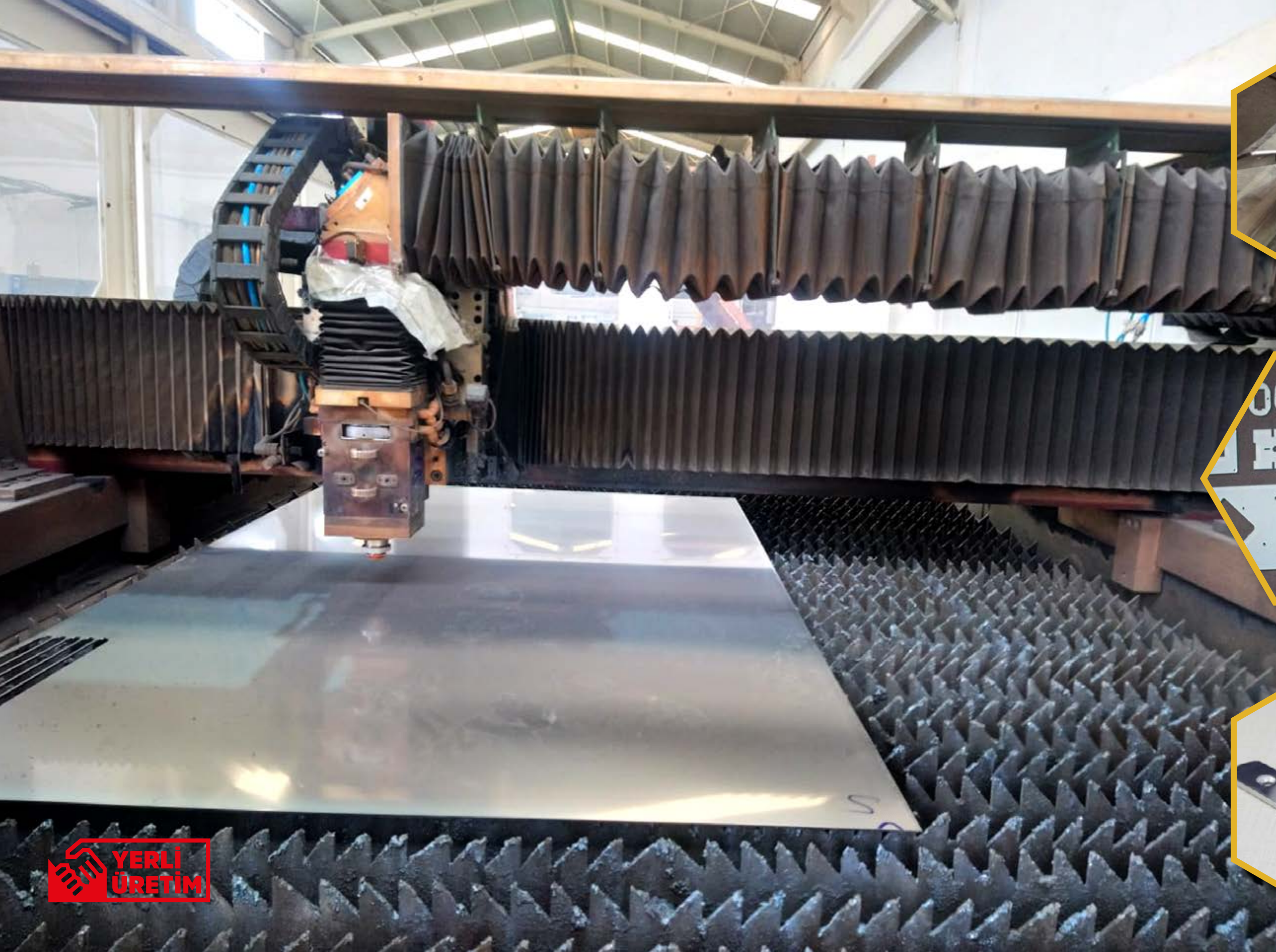
ÖZMAK OTOMOTİV YEDEK PARÇA İMALAT SANAYİ, 1990 yılında kurulan Adana Orta Ölçekli Organize Sanayisi Sitesinde 2000 m²'lik kapalı alanda üretim yapmaya devam eden şirketimiz hızla büyüyerek 2000'li yıllarda TEMSA GLOBAL A.Ş.'nin kalite puanı en yüksek ve Termin'e uyma konusunda oldukça hassas davranan, yenilikçi, teknolojik gelişmelere ayak uyduran tedarikçilerinden biri haline gelmiştir.

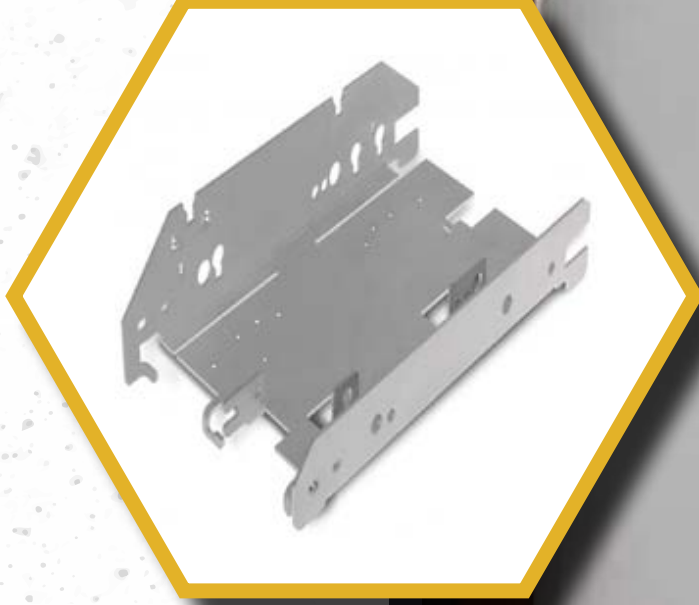
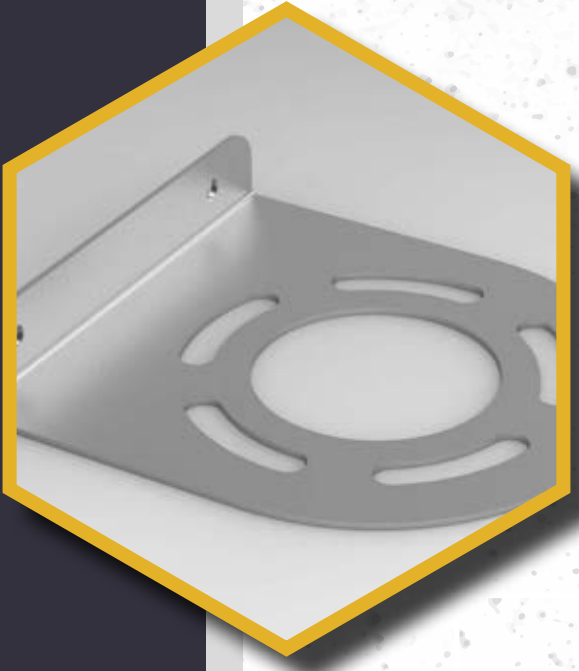
Uzman teknik kadro ve üstün kalite anlayışı ile otomotiv sanayisinde, sürekli ve kaliteli hizmet sunan kuruluşumuz, tam otomatik CNC makinelerinde sıfır hata ile ihtiyacınız olan her türlü egzoz borusu, iç trim boruları, radyatör boruları (bakır), sıcak su kalorifer boruları (prinç) ve braket, plate imal edebilecek teknolojiye ve tecrübeye sahiptir. Bunun yanı sıra firmamız dünyadaki teknolojik yenilikleri güncel olarak takip etmektedir ve üretimdeki kaliteyi arttırmak için gerekli olan hiçbir yatırımı yapmaktan kaçınmamaktadır. ÖZMAK OTOMOTİV, size tasarımdan seri imalata kadar kaliteli ve sürekliliği olan bir hizmet verebilmektedir.



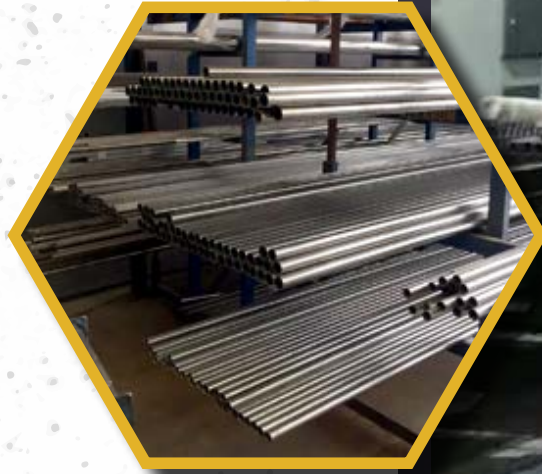
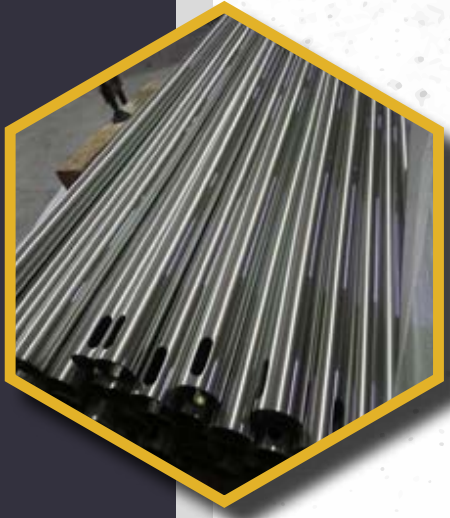


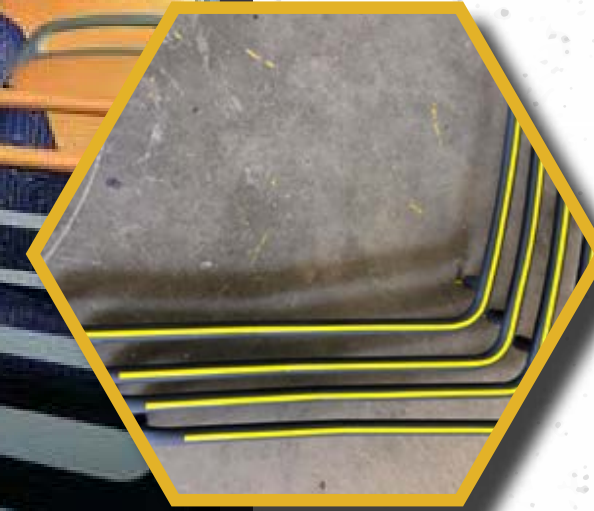






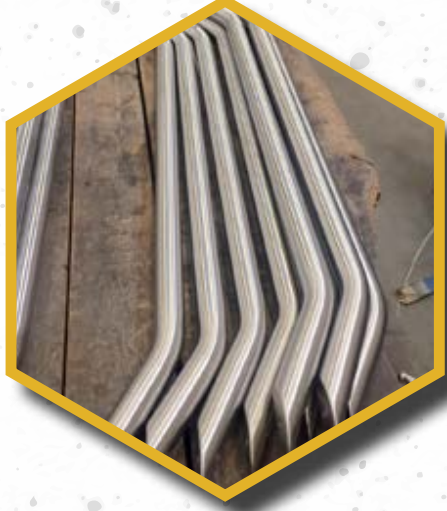








YERLİ
ÜRETİM



ÖZMAK

OTOMOTİV

ÖZMAK OTOMOTİV YEDEK PARÇA İMALAT SANAYİ

Mehmet Başpınar Orta Ölçekli Organize San. Sit. Yeşiloba Mah. 46237 Sok. No:26 Seyhan / ADANA / TÜRKİYE

0322 428 19 10 • info@ozmakotomotiv.com

www.ozmakotomotiv.com

